

江苏省研究生工作站申报表

（企业填报）

申请设站单位全称：江苏雄越石油机械设备制造有限公司

单位组织机构代码：91320922666385840B

单位所属行业：专用设备制造

单位地址：江苏省滨海县东坎民营创业园富民路2号

单位联系人：颜彬

联系电话：15950375627

电子邮箱：yanbin3217@163.com

合作高校名称：淮阴工学院

江苏省教育厅
江苏省科学技术厅 制表

申请设站单位名称	江苏雄越石油机械设备制造有限公司企业研究生工作站					
企业规模	中型企业	是否公益性企业				否
企业信用情况	AAA	2020 年研发经费投入（万）				923.2
专职研发人员(人)	53	其中	博士	1	硕士	3
			高级职称	6	中级职称	27
市、县级科技创新平台情况 （重点实验室、工程技术研究中心、企业技术中心等，需提供证明材料）						
平台名称		平台类别、级别		批准单位		获批时间
江苏雄越石油机械设备制造有限公司技术中心		盐城市企业技术中心		盐城市工业与信息化局		2019.12.30
盐城市(雄越)汽油闸阀工程技术研究中心		盐城市工程技术中心		盐城市科技技术局		2018.08.14
盐城市高稳定性和多样性石油钻采装置工程研究中心		盐城市工程研究中心		盐城市发展与改革委员会		2019.01.15
可获得优先支持情况 （院士工作站、博士后科研工作站、省级及以上企业重点实验室、工程技术研究中心、企业技术中心、产业技术研究院、人文社科基地等，需提供证明材料）						
平台名称		平台类别、级别		批准单位		获批时间
江苏雄越石油机械设备制造有限公司实验室		实验室、国家级		中国合格评定国家认可委员会（CNAS）		2020.12.16

申请设站单位与高校已有的合作基础（分条目列出，限 1000 字以内。其中，联合承担的纵向和横向项目或成果限填近三年具有代表性的 3 项，需填写项目名称、批准单位、获批时间、项目内容、取得的成果等内容，并提供证明材料）

（一）项目名称：140MPa 的压裂井口安全装置的研制

批准单位：江苏雄越石油机械设备制造有限公司

获批时间：2018 年 06 月

合作单位：淮阴工学院

项目主要内容：

（1）针对页岩气资源开采中的需要高压酸化压裂工艺，研制出一种抗压等级高达 140Mpa 压裂井口安全装置；

（2）设计多头压裂管路、缓冲管道、除杂管路和排杂管路的结构，有效增加油气开采效率，减小管路阀门开闭噪音，减轻介质中颗粒对管路磨损，降低开采成本。

（3）研制出具有除杂管路和排杂管路，并设置过滤网和下过滤网，进而可以保证杂质经过排杂管路排出，这种结构设计有效的过滤大杂质，减轻介质中颗粒对后续油路和阀门的压力。

项目取得成果：

（1）研制出抗压等级达 140Mpa 系列压裂井口装置一套，装置水平已达到国内领先水平，远超国内标准 105Mpa；

（2）装置通过产业化生产后，已现成 2415 万元销售额；

（3）申请专利相关专利 4 件，其中发明专利 2 件；

（二）项目名称：“K” 型压裂管汇撬的研制

批准单位：江苏雄越石油机械设备制造有限公司

获批时间：2018 年 12 月

合作单位：淮阴工学院

项目主要内容：

（1）对现有“H”型分流管汇撬进行研究与改进，设计出一种压裂效率较高的“K”型压裂分流管汇撬。

（2）利用有限元分析软件模拟出井下工况，对管汇进行流固耦合模拟，分析出不同实验和工况下内压及通径与管汇固有频率的关系曲线图，为产品使用提供技术支持；

项目取得成果：

（1）研制出“K”型压裂管汇撬装置一套，并在胜利油田示范应用。

（2）设计出装置图纸等设计开发资料。

（3）申请专利相关专利 5 件，其中发明专利 1 件。

（三）项目名称：KL180/78-140PSL3G 微动井口装置的研制

批准单位：江苏雄越石油机械设备制造有限公司

获批时间：2019 年 03 月

合作单位：淮阴工学院

项目主要内容：

（1）针对以往高压井口安全装备测试过程中出现连接漏失和封隔失效、作业工况及井下条件复杂、完工装置及工具性能要求高等诸多难点和问题。根据海洋钻采平台、青海、胜利油田现场压裂要求，参照 API SPEC 6A 及相关标准，结合产品结构特点，设计出符合要求 KL180/78-140PSL3G 的微动井口闸阀。

（2）针对高压节流油气井口安全装备在恶劣工况下的安全使用难题，降低阀门开启和关闭的圈数，提高阀门的高性能和高寿命，解决国产井口安全装备的阀板、密封件等基础件寿命和可靠性底的缺陷；

（3）为解决目前国内市场上石油钻采装置“品种较少，型号单一，规格不全”的缺点，本装置在研制过程中，将实现装置结构简单化，产品多元化的设计理念。

项目取得成果：

（1）产品已经形成产业化，年销售额达 2000 万元；

（2）授权相关专利 4 件，其中发明专利 2 件；

（3）产品获盐城市“专精特新”产品；

（4）产品相关专利获 2021 年盐城市职工十大发明专利；

（5）获 2020 年盐城市高新技术产品；

（6）获 2021 年盐城市专利银奖。

1.人员保障条件（包括能指导研究生科研创新实践的专业技术或管理专家等情况）

江苏雄越石油机械设备制造有限公司建于1992年,2014年获批江苏省高新技术企业,是专业从事钻采设备和阀门设计、研发、加工制造、油田服务于一体的创新性企业。目前公司建有企业技术中心有专职研发人员53人,其中高级职称5人。部门企业专业技术人员如下:

徐向永:高级工程师,企业技术中心主任,董事长。该同志连续从事石油装备的研发工作30余年,期间主持多项相关课题,成为该技术领域国内翘楚,有多项技术和装备填补了国内空白,取得了瞩目成绩。由徐向永同志历经数年主持研发的140MPa的压裂井口安全装置的研制,此国产重大关键装备的研发成功,打破了国外技术与装备的垄断地位,为国内石油工程装置的升级贡献了力量。也因徐向永在石油装置行业中的突出研究,本人作为主要起草人参与《石油天然气钻采设备井口安全控制系统》、《压裂用井口大阀门、大法兰、压裂头系列化》等石油行业标准的拟定。也获得了“江苏科技企业家”荣誉称号,2020年带领公司或江苏省“小巨人企业”的荣誉称号。

顾正淼:高级工程师,总经理,技术副总;该同志目前连续从事石油装备的研发工作20余年,期间主持“KL180/78-140PSL3G微动井口装置的研制”等相关企业核心课题多大10项,其中主持“K型压裂分流管汇撬”产品研制,装置在胜利油田示范应用后,产品的抗压等级首次达到140Mpa,远超国内标准(105Mpa)。截止目前,顾正淼申请相关专利多达50件,其中发明专利达32件。

王玲:高级实验师,淮阴工学院机材学院实验室主任,江苏雄越企业技术副总。主持并完成了淮安市科技支撑项目2项,以第一作者发表EI论文1篇,核心论文3篇,授权发明专利4项,实用新型专利3项,软件著作权1项。获中国机械工业科技进步三等奖1项,淮安市优秀发明专利1项,获市职工科技创新成果奖一等奖1项,获市科学技术进步奖二等奖2项,获市科技创业大赛优秀指导教师1项,获市“533英才工程”技术骨干人才,校“双师双能”型教师任职资格,2014年、2016年及2019年三次获得淮阴工学院先进工作者称号。

2.工作保障条件（如科研设施、实践场地等情况）

《江苏省研究生工作站管理办法》规定，建立研究生工作站与省级企业技术中心等相互优先审批制度等。公司于 2021 年完成省企业技术中心建设，并于 2021 年申报江苏省企业技术中心。目前，总资产 2.95 亿元，2020 年企业 R&D 投入 923.22 余万，占销售收入 6.6%。公司拥有中国特种设备制造许可 TS、美国石油协会(Q1； 6A； 6D； 16C；) 认证；质量、健康、环境三体系认证；测量、二级安全标准、知识产权等管理体系认证；及意大利 QCC 三体系认证等。

公司实验室为国家级实验室，通过中国 CNAS 认证；目前现有各类数控机械加工设备，金属切削设备以及铸造设备和理化检测设备、无损检测设备等 180 多台/套，总价值达到 1797.48 万元。

企业技术开发仪器设备原值汇总表

序号	设备名称	规格型号	单位	数量	金额(万元)
1	卧式加工中心	HM805SP	台	2	245.00
2	卧式加工中心	NM80511	台	2	190.00
3	立式加工中心	W1304HR	台	1	106.00
4	立式加工中心（4 轴）	vM1103HRR	台	1	124.51
5	等离子喷涂设备	UF-F400-600	台	1	120.00
6	高精密内外圈磨床	M1432B/2000	台	2	26.50
7	车床	C61808/1500	台	2	12.80
8	高精度平面磨床	7132	台	1	31.00
9	立式铣床	B1-400K	台	2	134.00
10	插床	B5032	台	1	76.92
11	顶空气相色谱仪	GC2010PLUS	台	2	44.16
12	数控车床	NML634SZz	台	1	106.00
13	立式加工中心	MVC-1160B	台	1	49.00
14	立式加工中心	VM1506H	台	1	72.00
15	工业机器人	TA-1400	台	1	88.90
16	等离子喷焊机	BX-400B	台	1	12.45
17	精密卧轴矩台平面磨床	MM7132A	台	1	57.42
18	摇臂帖床	z3080m25	台	1	9.00
19	摇臂钻床	Z3060w16	台	1	5.98
20	试压系统	rC200-15	台	1	31.00
21	数控铣床	TK6411c	台	1	40.00
22	直读光谱仪	DF100	台	1	20.94
23	离子色谱仪	ICS-1100	台	2	32.92
24	低温冰箱	MDF-U32V(N)	台	1	4.44
25	车床	C61800/1500	台	3	9.35

26	傅里叶红外光谱仪	Nicolet is50	台	1	24.12
27	磁粉探伤机		台	1	4.58
28	气密封测试台		台	1	43.58
29	水密封测试台		台	2	16.04
30	光谱仪		台	1	20.94
31	数据采集控制台		台	1	1.36
32	卧式加工中心		台	1	17.09
33	数控车来	SK50P/1000	台	1	8.65
34	数控切割车床	DK7740	台	1	5.8
35	数控切割车来	DK7763	台	1	4.95
合计					1797.4

企业自成立之初就十分注重研发设备的投入，目前拥有国内先进的研发、制造与检验设备，其中包括：电火花直读光谱仪、拉伸和冲击试验机、德国斯派克一移动式光谱仪、等离子喷焊机、焊接机器人、手动碳硫分析仪、螺纹规等检测工具校准设备、三坐标测量仪、测量影像仪等。拥有一个量具室，多种检测设备和专业的检测人员，主要包括：超声波 UT 检测、渗透 PT 检测、磁粉 MT 检测、仪傅里叶红外光谱仪、磁粉探伤机、气密封测试台、水密封测试台等 100 多套设备等设备，为企业创新研发提供了保障。



图 1 江苏雄越企业研发中心检测仪器



图 2 企业研发中心拥有的量具室



图 3 德国斯派克—移动式光谱仪



图 4 磁粉探伤机



图 5 机器人喷焊机

3. 生活保障条件（包括为进站研究生提供生活、交通、通讯等补助及食宿条件等情况）

遵守《江苏省研究生工作站管理办法》规定，公司设立专用经费，用于研究生企业工作站的建设和维护，为进站研究生提供良好的生活、学习和工作条件。包括以下生活保障：

（1）生活条件：公司拥有员工宿舍，按照 2 人/间的标准为进站研究生提供研究生宿舍，配备电话、网络、电视机等必需的生活用品；公司拥有早中晚免费工作餐，生活补助按照 1500 元/月标准发放。

（2）工作条件：为进站研究生或进站导师配有专门的办公室和相关办公设备。

（3）差旅补贴：进站研究生每学期可报销企业至淮阴工学院的往返差旅费（火车按硬卧标准）。

（4）意外事故处理：对进站研究生做好安全教育，并为进站研究生购买人身意外伤害保险；研究生在站期间，因公导致伤、残、亡的，在企业的协助下，按照《江苏省企业研究生工作站管理办法》有关规定处理。若非因公致伤、残、亡的，由淮阴工学院按有关规定处理。

（5）科研津贴：研究生工作站将根据《研究生工作站激励条款》为进站研究生科研成果、知识产权申请等提供相应奖励；进站研究生参加有关政府科技计划项目的研发，按规定享受研发成果有关权益，享有获得有关荣誉称号和奖励的评选权利。

4. 研究生进站培养计划和方案（限 800 字以内）

（1）培养目标

充分发挥研究生联合培养机制，开展科技攻关及成果转化，促进产业技术进步和企业核心竞争能力的提高。为研究生提供职业岗位锻炼和研发素质的培养，为社会提供科技创新人才。

（2）进站期限

每年计划联合培养研究生 3-6 人，进站时间 6 个月至 12 个月，研究生工作站为进站研究生建立在站档案。

（3）培养计划

研究生进站前：将根据研究生工作站双方合作协议及研发课题，由学科领域负责人会同导师组按照课题申报时所填写的进站研究生人数，遴选相关研究方向的研究生进站参与研发工作。

研究生进站工作：进站研究生参加工作站安排的学习、研发等各项活动，接受企业或单位相关技术人员的指导，使用学校和企业或单位提供的学习条件与科研资源。